



GARNET



L'abrasif **GARNET** :
propre, rapide, écologique,
le plus polyvalent des abrasifs

Totalement naturel

C'est l'un des minéraux les plus durs et les plus tenaces connus à ce jour.

Il possède une grande vitesse de décapage grâce à son grand nombre de grains par unité de volume agissant sur la surface.

GARNET permet d'obtenir une rugosité superficielle uniforme du support, assurant l'élimination des inclusions abrasives.

Dépourvu de ferrite, il est idéal pour le sablage de l'inox, de l'aluminium, de l'acier anti-magnétique....

Cet abrasif polyvalent est par conséquent parfaitement adapté au décapage de nombreuses surfaces.

De faible émission de poussière

Sa grande dureté (7.5-8.0 Mohs), sa grande résistance, sa très faible friabilité et sa densité élevée, permettent un sablage à sec avec un minimum de poussière rendant ainsi un milieu de travail propre tout en assurant une qualité de sablage supérieure.

Peut venir en substitution du corindon.

De faible consommation

Sa possibilité de sabler à basse pression, permet une baisse de consommation de 2/3 par rapport aux matériaux traditionnels et réduit sensiblement le niveau de bruit

Il assure donc une augmentation substantielle de la productivité des équipements et de la main d'œuvre.

Son grain sous-angulaire évite une usure prématurée du matériel

Grâce à sa faible friabilité, il peut être réutilisé 5 à 10 fois après avoir été filtré ce qui permet de réduire les coûts d'élimination.

Sans silice libre

Cet abrasif minéral naturel ne pollue ni le lieu de travail ni l'environnement.

Chimiquement inerte, GARNET est dépourvu de tout métal, composant toxique, silice libre.

Il se situe nettement en dessous des valeurs maximales définies par les réglementations en matière de protection de l'environnement concernant les composants silicogènes, toxiques et cancérigènes.



GARNET

Désignation	En mm	Applications
GARNET 200 Mesh	0.060 – 0.110 Granulométrie très fine.	Décapage doux : - Enlèvement de graffitis. - Décapage des bois tendres - Gravure sur verre.
GARNET 120 Mesh	0.125 – 0.250 Granulométrie fine	Décapage : - Des façades : brique, béton, pierre.... - Des bois durs Préparation des métaux avant peinture
GARNET 80 Mesh	0.18 – 0.35 Taille standard	- Mise à blanc des métaux (peintures, rouille...) - Ravalement de façades - Gravure sur bois
GARNET 30-60 Mesh Obtention d'un SA 2 – 2.5 Profilé sur la surface : 50 à 70 microns.	0.2 – 0.6	- Décapage de peintures résistantes - Mise à blanc des métaux fortement rouillés. - Meilleure préparation de surface avant traitement

Analyse chimique moyenne

SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO+MnO	MgO	FeO ₃	FeO	TiO ₂
34 %	23 %	2 %	5 %	2 %	30 %	2.80 %

Caractéristiques techniques

- Couleur : du rouge au rose
- Densité réelle : 4.1g/cm³
- Densité apparente : 2.0 à 2.1 (selon grosseur des grains)
- Point de fusion : Env.1250° C
- Dureté : 7.5-8.0 mohs

Conditionnement

- Sac de 25 kg
- Big bag de 1 tonne